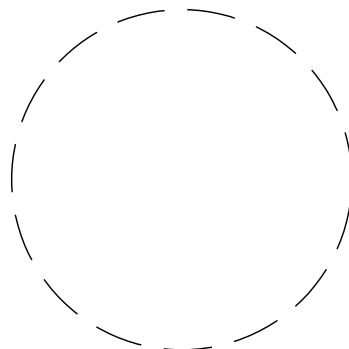


VŠEOBECNÉ POKYNY A POZNÁMKY

- Nedílnou součástí výkresu je technická zpráva.
- Jádrový vývrt musí být veden kolmo k ploše. Výjimkou jsou prostupy pod zadaným úhlem nebo prostupy pro odvtání potrubí, které není kolmé k ploše.
- Povrch bouraného/vrtaného otvoru očistit tlakovou vodou. Volnou vodu vysušit vzduchem.
- Povrch bouraného/vrtaného otvoru opatřit kontaktním můstkem.
- I v případě použití samozhutňující směsi je nutné mít po ruce vibrátor a dle potřeby vibrovat.
- Před betonáží řádně navlhčit.
- Otvor zabetonovat v násypce nad úroveň vybouraného prostupu. Po jednom až dvou dnech násypku sejmout a přebytečnou ztvrdlou směs odsekat.
- Před vložením potrubí a těsnícího kroužku bude jádrový vývrt opatřen rekrystalizačním nátěrem.
- Potrubí je nutno vycentrovat v ose otvoru. Tato poloha musí být pevně fixována stabilními podpěrami. Těsnění nemůže přenášet žádné radiální síly.
- Při aplikaci segmentového těsnění postupovat výhradně dle postupu výrobce, aplikace vyžaduje momentový klíč.



VÝŠKOPISNÝ SYSTÉM: BpV
POLOHOPISNÝ SYSTÉM: S-JTSK

Kreslil: ING. LUKÁŠ PEČENKA <i>Pečenka</i>	Projektant: ING. JAN VRKOČ <i>Vrkoč</i>	Hlavní projektant: ING. JAN VRKOČ <i>Vrkoč</i>	Techn. kontrola: ING. R. KASAL, Ph.D. <i>Kasal</i>	 VODOHOSPODÁŘSKÝ ROZVOJ A VÝSTAVBA a.s. Nábřeží 90/4 150 00 Praha 5	
Kraj: JIHOČESKÝ	Obec: ČÍŽOVÁ				
Investor: Obec ČÍŽOVÁ				Soubor: D_1_1_1_c_9_VYPIS_PROSTUPU.dwg	
Název stavby: VODOJEM ČÍŽOVÁ A DOSTAVBA VODOVODU				Datum: 09/2024	
				Formát: 5 A4	Číslo paré:
Část projektu: D.1.1 SO 01 VODOJEM ČÍŽOVÁ				Stupeň: DPS	
Příloha: VÝPIS PROSTUPŮ				Č. zakázky: 5136/002	
				Měřítko: -	Číslo přílohy: D.1.1.1.c.9

Tento výkres a jeho přílohy jsou duševním vlastnictvím akciové společnosti Vodohospodářský rozvoj a výstavba, a.s.

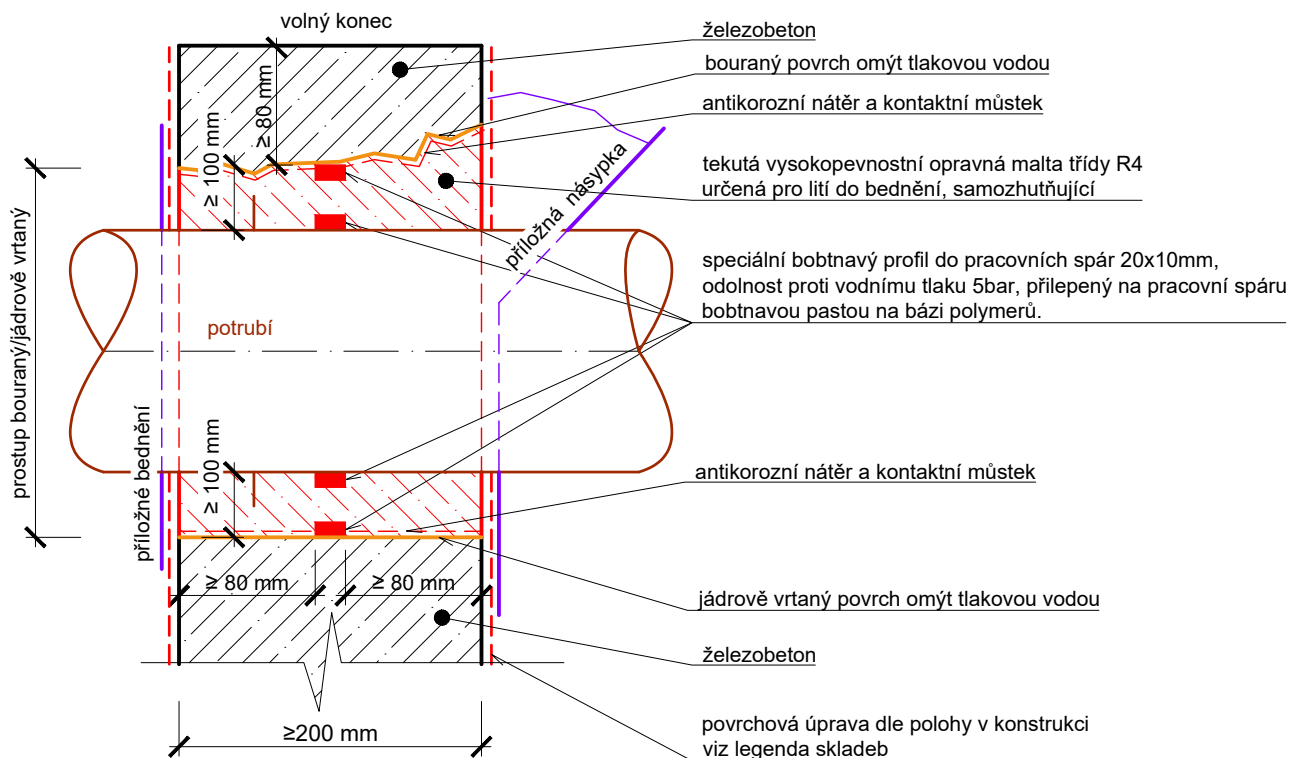
PR/1 - PROSTUP POTRUBÍ PŘES ŽB TL. ≥ 200 mm

POŽADAVEK NA VODOTĚSNOST

- Těsnění speciálním bobtnavým profilem do spár, odolnost proti vodnímu tlaku 5bar.
- Těsnící profil umístit do středu prostupu. (např. MasterSeal 910)
- Těsnící profil lepit lepicí bobtnavou pastou na bázi polymerů. (např. MasterSeal 912) nebo mechanicky kotvit.
- Otvor zalít tekutou vysokopevnostní opravnou maltou třídy R4 dle EN 1504-3. (např. MasterEmaco S 5450PG)
- Aplikovat antikoroziční nátěr a kontaktní můstek. (např. MasterEmaco P 5000 AP)

VÝKAZ PROSTUPŮ

- Pr08 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 252$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 100.
- Pr09 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 252$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 100.
- Pr10 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 172$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový F-kus s přírubou DN 100.
- Pr11 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 172$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový F-kus s přírubou DN 100.
- Pr12 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 302$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 150.
- Pr13 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 302$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 150.
- Pr14 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 352$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 200.
- Pr15 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 352$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 200.
- Pr16 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 212$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 80.
- Pr17 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 212$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 80.
- Pr18 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 252$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 100.
- Pr19 - Jádrově vrtaný otvor $\varnothing 302$ mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Litinový FF-kus s přírubami DN 150.

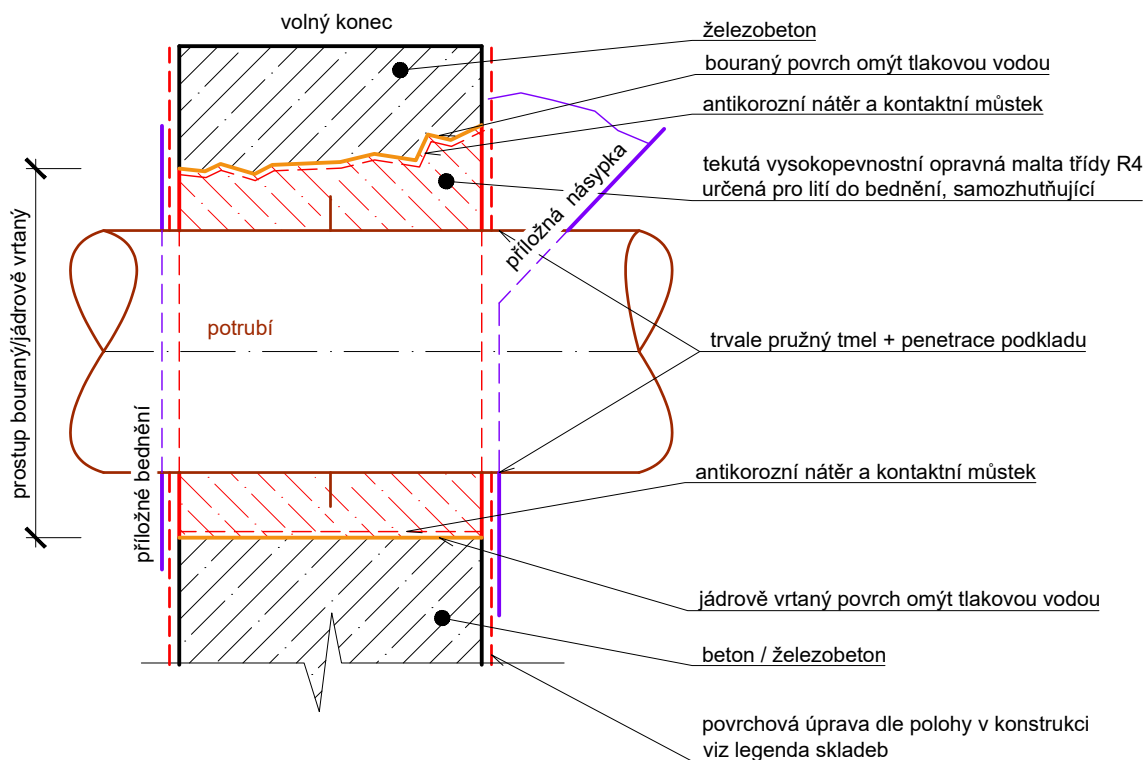


PR/2 - PROSTUP POTRUBÍ PŘES ŽB BEZ POŽADAVKU NA VODOTĚSNOST

- Otvor zalít tekutou vysokopevnostní opravnou maltou třídy R4 dle EN 1504-3 (např. MasterEmaco S 5450PG)
- Aplikovat antikoroziční nátěr a kontaktní můstek. (např. MasterEmaco P 5000 AP)
- Napojovací spáru mezi omítkou/sanačním souvrstvím a potrubím zatmelit vhodným trvale pružným tmelem určeným do daného prostředí. (např. PCI Elritan 140, PCI Carraferm, PCI Silcofug E, PCI Silcoferm KTW)
- Penetrace pro polyuretanové těsnicí tmely (např. PCI Elastoprimer 145)

VÝKAZ PROSTUPŮ

- Pr21 - Jádrově vrtaný otvor Ø102mm, ŽB deska tl. 250 mm. HTEM potrubí hrdlové DN50.

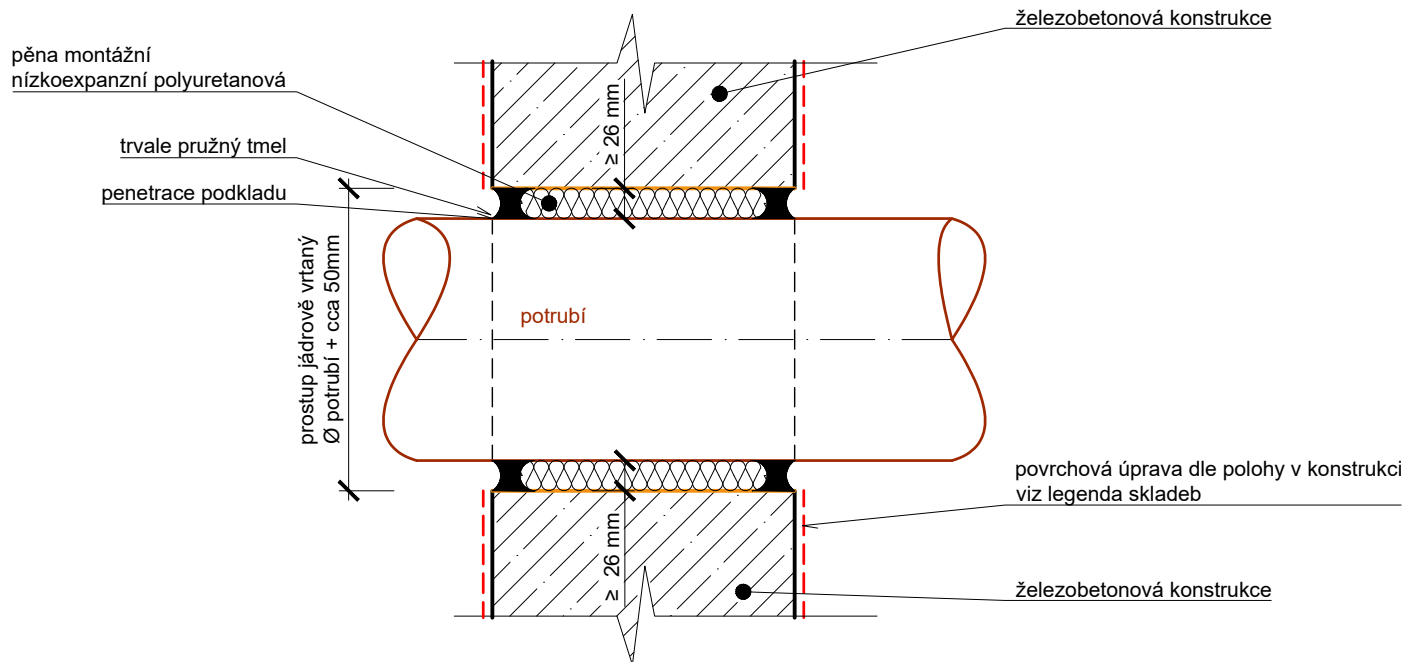


PR/3 - ZAPĚNĚNÍ A ZATMELENÍ PROSTUPU BEZ TĚSNĚNÍ

- Jednokomponentní polyuretanový tmel pro konstrukční spáry betonových dílců (např. MasterSeal NP 474)
- Jednosložková adhezí podkladová penetrace (např. MasterSeal P 137)
- Pěna montážní nízkoexpanzní polyuretanová

VÝKAZ PROSTUPŮ

- Pr01 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB stěna tl. 300 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr02 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB deska tl. 250 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr03 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB stěna tl. 300 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr04 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB deska tl. 250 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr05 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB deska tl. 250 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr06 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB stěna tl. 300 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.
- Pr07 - Jádrově vrtaný otvor Ø192 mm, ŽB stěna tl. 300 mm. HTEM potrubí hrdlové DN125.



- Rekrystalizující nátěr pro zvýšení vodonepropustnosti betonu (např. MasterSeal 501) s atestem na trvalý styk s pitnou vodou, přídržnost >1,0 MPa
- Těsnění prostupu kruhovým typovým těsněním, těsnící pryžová vložka s nerezovými šrouby z oceli V4A, pro prostup kabelů

- Pr20 - Jádrově vrtaný otvor Ø52mm, ŽB stěna tl. 300 mm. Elektro kabely.

